

【導言】當 AI 伺服器主機板、GPU 模塊、水冷浸沒式模組、車用電子板席捲市場時，電子製造業面臨的是從「空氣冷卻→直接水冷／浸沒式冷卻」的重大轉變。這種變化帶來兩大清洗挑戰：一是水冷模組中氟化液、導熱液的雜質控制；二是 IC 封裝、flip-chip 等高密度製程的清洗精度要求。因此，嘉鴻關係企業（Jiahon Group）指出，清洗設備預計從2026年開始，將會是一個啟航的年份。

【直面「水冷／浸沒式」需求：氟化液清洗為全新市場】

隨著直接浸沒冷卻（Immersion Cooling）技術的快速發展，電子模組與冷卻液直接接觸已成常態。

此類冷卻液以完全氟化（fluorinated）液體為主，具備極高介電強度、低溶解度、非導電、非燃燒。然而，在這樣系統中：任何微小雜質、塵埃、殘留物、水分、氧化物都可能削弱冷卻效果、產生熱阻、並影響模組壽命。

嘉鴻指出：「當水冷模組進入產線，清洗設備必須具備更高水質控制能力、雜質過濾能力、液態監控能力。否則冷卻回路就可能成為新風險點。」



離線PCBA清洗機JHPBT-800P



機器尺寸：1750mm(L)×1500mm(W)×1870mm(H)

版權所有:嘉鴻關係企業 盜用必究

【嘉鴻清洗設備工程能力＝四大優勢】

1. 工程導入能力：提供廠區評估、流程整合、配線設計
2. 水冷與封裝製程經驗：伺服器大板、IC封裝案例先行
3. 自動化＋節能設計：密閉／保溫／智慧監控系統
4. 售後服務保障：與 WKK 技術合作，提供設備維保、消耗品替換、現場支援

嘉鴻曾副總表示：

「我們看到伺服器大板與 IC 封裝工藝相似點：高密度、高熱負荷、封裝後清潔要求極高。這種經驗可直接沿用。」



--「選擇嘉鴻，就是選擇減少試誤時間、降低成本、提升良率的一條龍支援」-- 新聞稿完